

Kabel für eine bessere Verbindung.

**KABEL-LÖSUNGEN VON ETRONICS** 



# Fünf gute Gründe für Kabel von etronics.



**ENGINEERING-**SUPPORT.

Wir stehen Ihnen während der Entwicklung und dem gesamten Produktlebenszyklus mit unserem Engineering-Knowhow und unserer Erfahrung zur Seite.



DEN MEISTER.

Unsere über 30-jährige Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von elektronischen Bauteilen und Baugruppen steht uns stets für Neues zur Verfügung.



SOLUTION.

Gerne fertigen wir für Sie eine Gesamtlösung, d.h. wir konfektionieren komplette Kabel mit Steckverbindungen oder auch ganze Kabelbäume.



KURZE ENTWICKLUNGS-UND PROUDKTIONSZEIT.

Durch grosse Produktionskapazitäten erreichen wir anspruchsvolle Wiederbeschaffungs- und Lieferfristen.



#### **QUALITÄT HAT BEI UNS** OBERSTE PRIORITÄT.

Wir halten uns an gängige Qualitätsstandards und wenden ein strenges Auswahl- und Prüfverfahren für Partner an. Mit diversen Testinstrumenten testen wir die Qualität und Funktionalität nach Ihren Vorgaben.

# Vielfältige Möglichkeiten aus einer Hand.

Wir sind spezialisiert auf die Entwicklung und Konfektion von Kabelsystemen, Baugruppen und Gesamtlösungen. Auch bei Spezialanforderungen aus Medizintechnik, Maschinenbau und der Telekommunikation werden Sie bei uns fündig.

### Ein facettenreiches Kabelkonfektionsangebot.

Hier finden Sie eine Auswahl an Kabel, die wir für unsere Kunden herstellen:

Einzelkabel / -litzen

• HF- bzw. Koaxialkabel

Netzkabel

Spiralkabel

Rundkabel

DC-Stromkabel

Audiokabel

Kabelgruppen

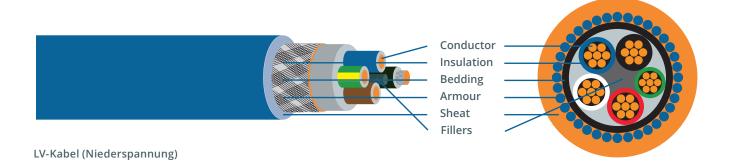
Flachbandkabel (FFC)

Patch- und HDMI-Kabel
 Koaxialkabel

Kabelbäume

#### Materialwahl & Kabelaufbau

Die Materialwahl und der Kabelaufbau hängen wesentlich vom Verwendungszweck ab. Als Leitermaterial setzen wir am häufigsten auf Kupfer; Aluminium, Silber und Gold sind ebenfalls verfügbar. Zur Isolierung des Leiters kommen PVC und andere Kunststoffe, XLPE-Materialien, Emaille, aber auch Seide und Baumwolle zum Einsatz. Draht- und Litzenquerschnitte von 0.06 mm<sup>2</sup> bis 6.0 mm<sup>2</sup> sind möglich.



## Peripherie-Lösungen.

Gerne konfektionieren wir Ihr Kabel auch mit Stecker- und Crimpverbinder folgender Hersteller:

- AMP
  DDK
  Harting
  Honda
  Lumberg
  Samtec
- Fujitsu
  Hirose
  JST
  Molex
  3M
  Amphenol

### Qualitativ auf der sicheren Seite.

Von der Qualität unserer Produkte hängen nicht nur Maschinen, sondern Menschen ab, die sich auf eine bestimmte Technik verlassen müssen. Deshalb wird jedes Kabel unter Einsatz modernster Verfahren geprüft, bevor es das Werk verlässt:

• XRF-Tester (Schwermetallanalyse)

- Moving Die Rhenometer (Analyse von Gummi-Rheologie)
- **GCMS** (Gas Chromotograph Mass Spectrometer)

Ausserdem halten wir uns an sämtliche Qualitätsrichtlinien und Gesetze (u. a. EMV-Richtlinie) und setzen kein Halogen und keine Weichmacher ein.

## Medizinische oder industrielle Entwicklungsprojekte.

Medizinische Kunden haben Spezialanforderungen. Ein Kabel, welches in Spitälern eingesetzt wird, braucht unter Umständen einen Aussteckschutz, vor allem wenn es in Verbindung mit lebenserhaltenden Maschinen zum Einsatz kommt. Diesen und anderen Bedürfnissen tragen wir adäquat Rechnung und unterstützen den Kunden insbesondere bei(m)...

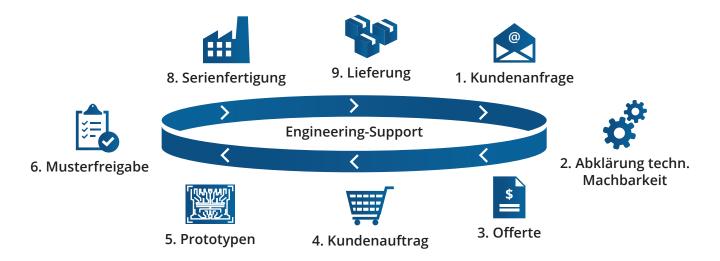
- ...der Materialwahl.
- ...der Erstellung von Stücklisten.
- ...den technischen Zeichnungen.
- ...Ersatz für bestehende Kabel-Lösungen.
- ...elektronische Schnittstellen und Systemanforderungen.
- ...konstruktive Massnahmen zur Optimierung des Gesamtsystems.

Unsere langjährige Erfahrung widerspiegelt sich in der Qualität des Endproduktes.

### Zusammenarbeit lohnt sich. Besonders mit uns.

Wir nehmen für Sie die Rolle eines Projektleiters mit Engineering-Kompetenz ein und stellen den Übergang zwischen Design, Entwicklung und Produktion sicher. Dabei achten wir während des gesamten Entwicklungsund Produktionsprozesses auf Qualität und Wirtschaftlichkeit Ihres Endproduktes.

#### EINE RUNDE SACHE: DIE PROFESSIONELLE ABWICKLUNG.



#### Rund-um-Service. Für rundum zufriedene Kunden.

Dank unserer jahrzehntelangen Erfahrung und Kompetenz entwickeln wir für unsere Kunden individuelle Kabel- und Peripherie-Lösungen in herausragender Qualität.

Egal ob Sie ein Rundkabel, Netzkabel oder gesamte Kabelbäume inkl. Stecker brauchen, wir unterstützen Sie zuverlässig und mit Engineering-Knowhow beim Design, der Entwicklung und der Produktion. Insbesondere stellen wir sicher, dass Ihre Werkzeuge erhalten bleiben und Ihnen über einen langen Zeitraum zur Verfügung stehen.

Wir freuen uns zusammen mit Ihnen eine Lösung zu entwickeln.



Philipp Helfenstein Geschäftsführer Direct: +41 44 751 80 50 Mobile: +41 79 669 88 33 philipp.helfenstein@etronics.ch



Thomas Badat Account Manager Direct: +41 44 751 80 58 Phone: +41 44 751 80 51 thomas.badat@etronics.ch

